

Kernboren



ONTBRAMEN



BOREN



DRAADSNIJDEN



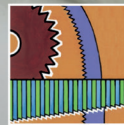
FREZEN



VERZINKEN



RUIJEN



ZAGEN



METEN



KOELEN EN SMEREN

INHOUD

Omschrijving	Pagina
• Technische informatie	2-3
• HSS Kernboren 30 mm	4
• HSS Kernboren 50 mm	4
• HM-Tip Kernboren 35 mm	6
• HM-Tip Kernboren 55 mm	6
• HM-Tip Kernboren 75 mm	7
• HM-Tip Kernboren 100 mm	7
• Uitwerpstiften	8
• Kernboorhouders	8

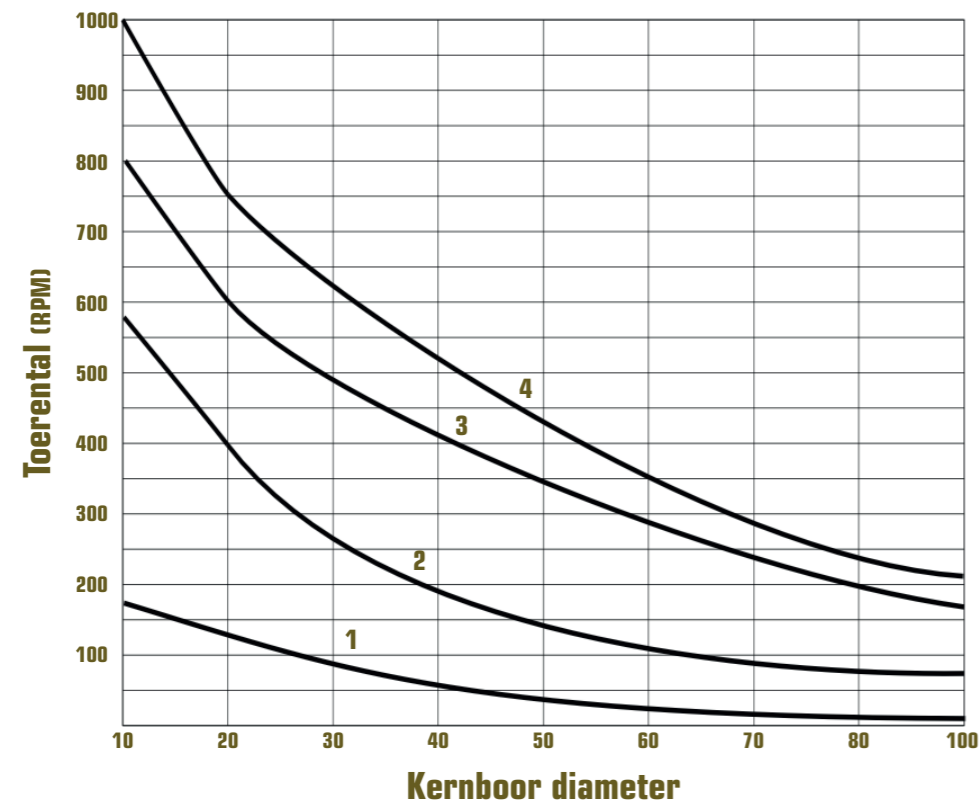
• HSS Kernboren

HSS kernboren leverbaar met een snijdiepte van 30 en 50 mm. Deze kernboren zijn voorzien van een 19 mm Weldon opname, volledig geslepen en leverbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. Door de slijtvaste tanden en een taai/sterk boorlichaam is een hoge koppeloverdracht mogelijk. Vergeet niet te koelen bij het gebruik van deze kernboren, hierdoor voorkom je vele problemen als breuk en verhoogt men de standtijden. Zijn zeer geschikt voor het boren in staal, koper, aluminium en kunststof.

• HM-Tip Kernboren

HM-Tip kernboren zijn leverbaar met een snijdiepte van 35, 55, 75 en 100 mm. Deze zijn voorzien van een 19 mm Weldon/Nitto opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. De spiraalgroeven zorgen voor een ideale spaanafvoer en uitstekende boorresultaten. Deze kernboren hebben in vergelijking met de HSS varianten een grotere range aan te bewerken materialen en als voordeel dat koelen altijd nodig is. De HM-Tip zijn zeer geschikt voor het boren in alle staalsoorten ook de moeilijk verspaanbare staalsoorten, RVS soorten, Hardox, Inconel en titanium. Tevens zijn de HM-Tip kernboren minder vatbaar om te breken en is een langere standtijd in vergelijking met de HSS kernboren haalbaar.

• Voedingen en toerentallen HSS kernboren



Materiaal

Voedingssnelheid

- | | |
|-------------------------------|-----------|
| 1. Staal met hoge treksterkte | 9 mm/min |
| 2. Staal | 24 mm/min |
| 3. Messing | 45 mm/min |
| 4. Aluminium | 60 mm/min |

LET OP

Deze waarden zijn uitgangscriteria. De werkelijke prestaties worden bepaald door het soort materiaal, de dikte en hardheid, de toepassing en condities van de kernboor.

Hoe **harder** het materiaal hoe **lager** het toerental.

• Keuze tabel

	HSS	HM-Tip
Staal < 600N	•	•
Staal < 800N	•	•
Staal < 1000N	•	•
Staal < 1400N		•
Staal < 1600N		•
RVS zacht		•
RVS hard		•
Gietijzer zacht		•
Gietijzer hard		•
Aluminium zacht	•	•
Aluminium hard		•
Koper	•	•
Kunststof zacht	•	
Kunststof hard	•	
Hardox		•

• Verschillende opnames

De HSS kernboren hebben een 19 mm Weldon opnameschacht

De HM-Tip Kernboren zijn voorzien van een 19 mm Weldon / Nitto opnameschacht



• **07.1110 • HSS Kernboren 30 mm**

HSS kernboren met een snijdiepte van 30 mm. Deze zijn voorzien van een 19 mm Weldon opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. De kernboren zijn zeer geschikt voor het boren van staal, koper, aluminium, RVS en kunststof.



• **07.1120 • HSS Kernboren 50 mm**

HSS kernboren met een snijdiepte van 50 mm. Deze zijn voorzien van een 19 mm Weldon opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. De kernboren zijn zeer geschikt voor het boren van staal, koper, aluminium, RVS en kunststof.



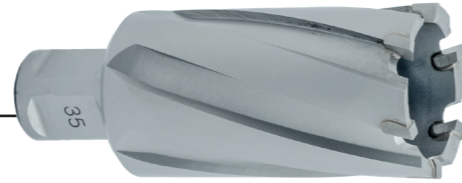
Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon
07.1110.0120	07.1120.0120	12 mm	19 mm
07.1110.0130	07.1120.0130	13 mm	19 mm
07.1110.0140	07.1120.0140	14 mm	19 mm
07.1110.0150	07.1120.0150	15 mm	19 mm
07.1110.0160	07.1120.0160	16 mm	19 mm
07.1110.0170	07.1120.0170	17 mm	19 mm
07.1110.0180	07.1120.0180	18 mm	19 mm
07.1110.0190	07.1120.0190	19 mm	19 mm
07.1110.0200	07.1120.0200	20 mm	19 mm
07.1110.0210	07.1120.0210	21 mm	19 mm
07.1110.0220	07.1120.0220	22 mm	19 mm
07.1110.0230	07.1120.0230	23 mm	19 mm
07.1110.0240	07.1120.0240	24 mm	19 mm
07.1110.0250	07.1120.0250	25 mm	19 mm
07.1110.0260	07.1120.0260	26 mm	19 mm
07.1110.0270	07.1120.0270	27 mm	19 mm
07.1110.0280	07.1120.0280	28 mm	19 mm
07.1110.0290	07.1120.0290	29 mm	19 mm
07.1110.0300	07.1120.0300	30 mm	19 mm
07.1110.0310	07.1120.0310	31 mm	19 mm
07.1110.0320	07.1120.0320	32 mm	19 mm
07.1110.0330	07.1120.0330	33 mm	19 mm
07.1110.0340	07.1120.0340	34 mm	19 mm
07.1110.0350	07.1120.0350	35 mm	19 mm
07.1110.0360	07.1120.0360	36 mm	19 mm

Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon
07.1110.0370	07.1120.0370	37 mm	19 mm
07.1110.0380	07.1120.0380	38 mm	19 mm
07.1110.0390	07.1120.0390	39 mm	19 mm
07.1110.0400	07.1120.0400	40 mm	19 mm
07.1110.0410	07.1120.0410	41 mm	19 mm
07.1110.0420	07.1120.0420	42 mm	19 mm
07.1110.0430	07.1120.0430	43 mm	19 mm
07.1110.0440	07.1120.0440	44 mm	19 mm
07.1110.0450	07.1120.0450	45 mm	19 mm
07.1110.0460	07.1120.0460	46 mm	19 mm
07.1110.0470	07.1120.0470	47 mm	19 mm
07.1110.0480	07.1120.0480	48 mm	19 mm
07.1110.0490	07.1120.0490	49 mm	19 mm
07.1110.0500	07.1120.0500	50 mm	19 mm
07.1110.0510	07.1120.0510	51 mm	19 mm
07.1110.0520	07.1120.0520	52 mm	19 mm
07.1110.0530	07.1120.0530	53 mm	19 mm
07.1110.0540	07.1120.0540	54 mm	19 mm
07.1110.0550	07.1120.0550	55 mm	19 mm
07.1110.0560	07.1120.0560	56 mm	19 mm
07.1110.0570	07.1120.0570	57 mm	19 mm
07.1110.0580	07.1120.0580	58 mm	19 mm
07.1110.0590	07.1120.0590	59 mm	19 mm
07.1110.0600	07.1120.0600	60 mm	19 mm



• **07.1310 • HM-Tip Kernboren 35 mm**

HM-Tip kernboren met een snijdiepte van 35 mm. Voorzien van een 19 mm Weldon/Nitto opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. Te gebruiken voor moeilijk verspaanbare staalsoorten, alle RVS soorten, Hardox, Inconel en titanium.



• **07.1320 • HM-Tip Kernboren 55 mm**

HM-Tip kernboren met een snijdiepte van 55 mm. Voorzien van een 19 mm Weldon/Nitto opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. Te gebruiken voor moeilijk verspaanbare staalsoorten, alle RVS soorten, Hardox, Inconel en titanium.

Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon	Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon
07.1310.0120	07.1320.0120	12 mm	19 mm	07.1310.0370	07.1320.0370	37 mm	19 mm
07.1310.0130	07.1320.0130	13 mm	19 mm	07.1310.0380	07.1320.0380	38 mm	19 mm
07.1310.0140	07.1320.0140	14 mm	19 mm	07.1310.0390	07.1320.0390	39 mm	19 mm
07.1310.0150	07.1320.0150	15 mm	19 mm	07.1310.0400	07.1320.0400	40 mm	19 mm
07.1310.0160	07.1320.0160	16 mm	19 mm	07.1310.0410	07.1320.0410	41 mm	19 mm
07.1310.0170	07.1320.0170	17 mm	19 mm	07.1310.0420	07.1320.0420	42 mm	19 mm
07.1310.0180	07.1320.0180	18 mm	19 mm	07.1310.0430	07.1320.0430	43 mm	19 mm
07.1310.0190	07.1320.0190	19 mm	19 mm	07.1310.0440	07.1320.0440	44 mm	19 mm
07.1310.0200	07.1320.0200	20 mm	19 mm	07.1310.0450	07.1320.0450	45 mm	19 mm
07.1310.0210	07.1320.0210	21 mm	19 mm	07.1310.0460	07.1320.0460	46 mm	19 mm
07.1310.0220	07.1320.0220	22 mm	19 mm	07.1310.0470	07.1320.0470	47 mm	19 mm
07.1310.0230	07.1320.0230	23 mm	19 mm	07.1310.0480	07.1320.0480	48 mm	19 mm
07.1310.0240	07.1320.0240	24 mm	19 mm	07.1310.0490	07.1320.0490	49 mm	19 mm
07.1310.0250	07.1320.0250	25 mm	19 mm	07.1310.0500	07.1320.0500	50 mm	19 mm
07.1310.0260	07.1320.0260	26 mm	19 mm	07.1310.0510	07.1320.0510	51 mm	19 mm
07.1310.0270	07.1320.0270	27 mm	19 mm	07.1310.0520	07.1320.0520	52 mm	19 mm
07.1310.0280	07.1320.0280	28 mm	19 mm	07.1310.0530	07.1320.0530	53 mm	19 mm
07.1310.0290	07.1320.0290	29 mm	19 mm	07.1310.0540	07.1320.0540	54 mm	19 mm
07.1310.0300	07.1320.0300	30 mm	19 mm	07.1310.0550	07.1320.0550	55 mm	19 mm
07.1310.0310	07.1320.0310	31 mm	19 mm	07.1310.0560	07.1320.0560	56 mm	19 mm
07.1310.0320	07.1320.0320	32 mm	19 mm	07.1310.0570	07.1320.0570	57 mm	19 mm
07.1310.0330	07.1320.0330	33 mm	19 mm	07.1310.0580	07.1320.0580	58 mm	19 mm
07.1310.0340	07.1320.0340	34 mm	19 mm	07.1310.0590	07.1320.0590	59 mm	19 mm
07.1310.0350	07.1320.0350	35 mm	19 mm	07.1310.0600	07.1320.0600	60 mm	19 mm
07.1310.0360	07.1320.0360	36 mm	19 mm				

• **07.1330 • HM-Tip Kernboren 75 mm**

HM-Tip kernboren met een snijdiepte van 75 mm. Voorzien van een 19 mm Weldon/Nitto opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. Te gebruiken voor moeilijk verspaanbare staalsoorten, alle RVS soorten, Hardox, Inconel en titanium.



• **07.1340 • HM-Tip Kernboren 100 mm**

HM-Tip kernboren met een snijdiepte van 100 mm. Voorzien van een 19 mm Weldon/Nitto opname en verkrijgbaar in de diameters 12 t/m 60 mm. Te gebruiken voor moeilijk verspaanbare staalsoorten, alle RVS soorten, Hardox, Inconel en titanium.

Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon	Art. nr.	Art. nr.	Ø	Weldon
07.1330.0120	07.1340.0120	12 mm	19 mm	07.1330.0370	07.1340.0370	37 mm	19 mm
07.1330.0130	07.1340.0130	13 mm	19 mm	07.1330.0380	07.1340.0380	38 mm	19 mm
07.1330.0140	07.1340.0140	14 mm	19 mm	07.1330.0390	07.1340.0390	39 mm	19 mm
07.1330.0150	07.1340.0150	15 mm	19 mm	07.1330.0400	07.1340.0400	40 mm	19 mm
07.1330.0160	07.1340.0160	16 mm	19 mm	07.1330.0410	07.1340.0410	41 mm	19 mm
07.1330.0170	07.1340.0170	17 mm	19 mm	07.1330.0420	07.1340.0420	42 mm	19 mm
07.1330.0180	07.1340.0180	18 mm	19 mm	07.1330.0430	07.1340.0430	43 mm	19 mm
07.1330.0190	07.1340.0190	19 mm	19 mm	07.1330.0440	07.1340.0440	44 mm	19 mm
07.1330.0200	07.1340.0200	20 mm	19 mm	07.1330.0450	07.1340.0450	45 mm	19 mm
07.1330.0210	07.1340.0210	21 mm	19 mm	07.1330.0460	07.1340.0460	46 mm	19 mm
07.1330.0220	07.1340.0220	22 mm	19 mm	07.1330.0470	07.1340.0470	47 mm	19 mm
07.1330.0230	07.1340.0230	23 mm	19 mm	07.1330.0480	07.1340.0480	48 mm	19 mm
07.1330.0240	07.1340.0240	24 mm	19 mm	07.1330.0490	07.1340.0490	49 mm	19 mm
07.1330.0250	07.1340.0250	25 mm	19 mm	07.1330.0500	07.1340.0500	50 mm	19 mm
07.1330.0260	07.1340.0260	26 mm	19 mm	07.1330.0510	07.1340.0510	51 mm	19 mm
07.1330.0270	07.1340.0270	27 mm	19 mm	07.1330.0520	07.1340.0520	52 mm	19 mm
07.1330.0280	07.1340.0280	28 mm	19 mm	07.1330.0530	07.1340.0530	53 mm	19 mm
07.1330.0290	07.1340.0290	29 mm	19 mm	07.1330.0540	07.1340.0540	54 mm	19 mm
07.1330.0300	07.1340.0300	30 mm	19 mm	07.1330.0550	07.1340.0550	55 mm	19 mm
07.1330.0310	07.1340.0310	31 mm	19 mm	07.1330.0560	07.1340.0560	56 mm	19 mm
07.1330.0320	07.1340.0320	32 mm	19 mm	07.1330.0570	07.1340.0570	57 mm	19 mm
07.1330.0330	07.1340.0330	33 mm	19 mm	07.1330.0580	07.1340.0580	58 mm	19 mm
07.1330.0340	07.1340.0340	34 mm	19 mm	07.1330.0590	07.1340.0590	59 mm	19 mm
07.1330.0350	07.1340.0350	35 mm	19 mm	07.1330.0600	07.1340.0600	60 mm	19 mm
07.1330.0360	07.1340.0360	36 mm	19 mm				



• 07.1510 • Uitwerpstiften HSS

Uitwerpstiften voor de HSS kernboren 30 en 50 mm lang.

Art. nr.	Omschrijving	Lengte	V.e.
07.1510.0300	Uitwerpstift voor snijdiepte 30 mm	30 mm	1
07.1510.0500	Uitwerpstift voor snijdiepte 50 mm	50 mm	1



• 07.1515 • Uitwerpstiften HM-Tip

Uitwerpstiften voor de HM-Tip kernboren 35 / 55 / 75 en 100 mm lang.

Art. nr.	t.b.v. ø	Lengte	V.e.
07.1515.0350	ø12-17mm	35 mm	1
07.1515.0351	ø18-60mm	35 mm	1
07.1515.0550	ø12-17mm	55 mm	1
07.1515.0551	ø18-60mm	55 mm	1
07.1515.0750	ø12-17mm	75 mm	1
07.1515.0751	ø18-60mm	75 mm	1
07.1515.1000	ø12-17mm	100 mm	1
07.1515.1001	ø18-60mm	100 mm	1



• 07.1520 • Kernboorhouders

Houders voor de kernboren met een MK 2, MK 3 of een MK 4 opname. Zijn leverbaar met Weldon opname 19 mm. Zowel met als zonder koelringuitgevoerd.

Art. nr.	Omschrijving	MK	Weldon	V.e.
07.1520.0010	Houder MK 2	MK 2	19 mm	1
07.1520.0011	Houder MK 2 met koelring	MK 2	19 mm	1
07.1520.0012	Houder MK 3	MK 3	19 mm	1
07.1520.0013	Houder MK 3 met koelring	MK 3	19 mm	1
07.1520.0015	Houder MK 4	MK 4	19 mm	1
07.1520.0016	Houder MK 4 met koelring	MK 4	19 mm	1



NOGA
NOGA TOOLS B.V.

NOGA TOOLS
SEGMENT 20
6921 RH DUIVEN, NEDERLAND

T +31 (0) 26 319 4636
E INFO@NOGATOOLS.NL
WWW.NOGATOOLS.NL

UW DEALER:

