

HM Stiftfrezen



ONTBRAMEN



BOREN



DRAADSNIJDEN



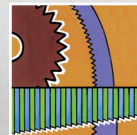
FREZEN



VERZINKEN



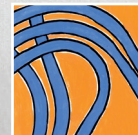
RUIMEN



ZAGEN



METEN



KOELEN EN SMEREN

Garryson[®]
an  company

NOGA
NOGA TOOLS B.V.

INTRODUCTIE

De ATA Group met de merknaam Garryson is inmiddels, wereldwijd gezien, veruit de grootste producent van HM Stiffrezen. De ATA Group, heeft vestigingen in Ierland, Amerika en Engeland.

Door continu te blijven ontwikkelen en innoveren van zowel de producten als de service, waarbij gebruik gemaakt wordt van de meest moderne technologie en machines, is Garryson in staat een absoluut topproduct te bieden.

Alle ontwerp en productie faciliteiten heeft Garryson zelf in huis waardoor zij boven op de technische ontwikkelingen en innovaties zitten. Maar hierdoor is ook hun service apparaat zoals technische ondersteuning, sales en klantenservice zeer direct en van een hoog niveau!

In 2016 heeft Garryson besloten om de verkoop en handelsdistributie van haar producten via haar partner NOGA TOOLS B.V. te laten verlopen.

NOGA TOOLS B.V. is een totaalleverancier op verspaningsgebied en aanverwante artikelen.

Een productenpakket, bestaande uit allemaal A-merken, welke verkocht wordt via een dealernet van technische handelsondernemingen.



























Natuurlijk past een partnership met een topmerk als Garryson daar perfect bij!



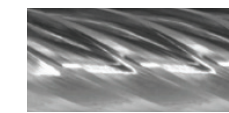
De productie faciliteit in Ierland.

INHOUD

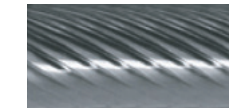
Vormen van de verschillende HM stiftrezen

Omschrijving	Vorm	Pagina
 Cylindrische vorm zonder kopvertanding In een standaard-, TiAlN gecoate-, mini- en lange uitvoering	A 	6
 Cylindrische vorm met kopvertanding In een standaard-, TiAlN gecoate- en mini uitvoering	B 	7
 Cylindrische vorm met ronde kop In een standaard-, TiAlN gecoate-, mini- en lange uitvoering	C 	8
 Kogelvorm In een standaard-, TiAlN gecoate-, mini- en lange uitvoering	D 	9
 Druppelvorm In een standaard-, TiAlN gecoate- en mini uitvoering	E 	10
 Boomvorm met ronde kop In een standaard-, TiAlN gecoate-, mini- en lange uitvoering	F 	11
 Boomvorm met spitse kop In een standaard-, mini- en lange uitvoering	G 	12
 Vlamvorm In een standaard- en mini uitvoering	H 	13
 Kegelvorm 60° In een standaard uitvoering	J 	13
 Kegelvorm 90° In een standaard uitvoering	K 	14
 Kegelvorm met ronde kop In een standaard-, mini- en lange uitvoering	L 	14
 Kegelvorm met spitse kop In een standaard uitvoering	M 	15
 Trapeziumvorm In een standaard uitvoering	N 	15
Diverse sets		16
Balie-display		17
Technische data (toerentallen)		18

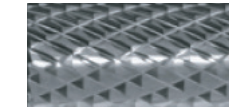
TANDVORMEN



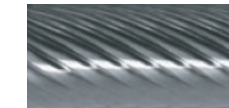
Tandvorm 1 alu aluminium (MNF):
Speciale aluminium vertanding met een hoogverspanend vermogen op aluminium en non-ferro materialen.
Snijsnelheid: 400-1100 m/min.



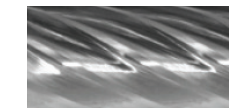
Tandvorm 3 fine standaard (MP):
Standaard (enkele) vertanding, te gebruiken op staal < 60 HRC, RVS, gietijzer, nikkel en titaan.



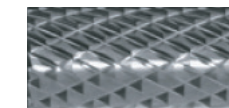
Tandvorm 6 uni uni-dubbel (M):
Universele vertanding Universele (dubbele) vertanding, te gebruiken op staal < 60 HRC, RVS, gietijzer, nikkel en titaan.



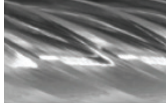
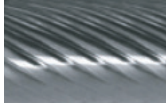
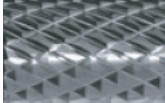
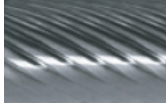
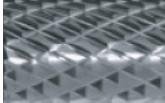
Tandvorm gecoat diverse:
Een TiAlN coating op diverse uitvoeringen en vertandingen die een hogere snelheid en langere standtijd mogelijk maakt.



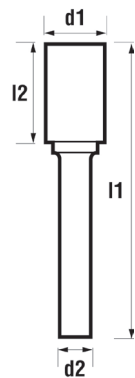
Tandvorm 8 steel staal:
Speciale vertanding, ontwikkeld om een extreem snelle verspaning op staal te verkrijgen.



Tandvorm 9 inox RVS:
Speciale vertanding, ontwikkeld om een extreem snelle verspaning op roest- en zuurbestendige staalsoorten te verkrijgen.

	TV 1 alu	TV 3 fine	TV 6 uni	TV 8 steel	TV 9 inox
Materiaal					
Staal		●	●	●	
Gehard staal		○	○		
RVS		●	●		●
Gietijzer		●	●	●	
Titanium		●	●		
Nikkel		●	●		
Koper		●	●		
Aluminium	●				
Kunststoffen	●				

● = Zeer geschikt ○ = Geschikt



- **01.4300 • Garryson® HM stiftfrezen vorm A** (cylindrische vorm zonder kopvertanding)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19	01.4300.0601	20,36	01.4300.0603	15,45	01.4300.0606	15,45	01.4300.0608	15,73	01.4300.0609	17,16
8	65	19			01.4300.0803	17,80	01.4300.0806	17,80	01.4300.0808	21,43	01.4300.0809	23,37
9,5	65	19	01.4300.1001	26,36	01.4300.1003	19,01	01.4300.1006	19,01	01.4300.1008	22,55	01.4300.1009	24,61
12,7	70	25	01.4300.1201	37,66	01.4300.1203	28,27	01.4300.1206	28,27	01.4300.1208	34,29	01.4300.1209	37,41
16	70	25	01.4300.1601	56,12	01.4300.1603	35,07	01.4300.1606	35,07				
19	70	25				01.4300.1906	54,24					



- **01.4301 • Garryson® HM stiftfrezen vorm A, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19				01.4301.0606	17,18					
8	65	19				01.4301.0806	23,37					
9,5	65	19	01.4301.1001	34,69	01.4301.1003	24,62	01.4301.1006	24,62				
12,7	70	25	01.4301.1201	46,11	01.4301.1203	38,38	01.4301.1206	38,38				
16	70	25				01.4301.1606	47,10					



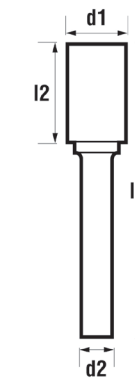
- **01.4303 • Garryson® HM stiftfrezen vorm A, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
1,5	38	6			01.4303.0153	8,33	01.4303.0156	8,33				
3	38	13				01.4303.0306	8,33			01.4303.0309	11,25	
6,3	45	13				01.4303.0636	13,11			01.4303.0639	17,71	



- **01.4304 • Garryson® HM stiftfrezen vorm A, lang**
HM stiftrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
9,5	169	19			01.4304.1003	28,07	01.4304.1006	29,32				
12,7	175	25			01.4304.1203	43,74	01.4304.1206	44,76				



- **01.4310 • Garryson® HM stiftfrezen vorm B** (cylindrische vorm met kopvertanding)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19	01.4310.0601	23,47	01.4310.0603	16,77	01.4310.0606	16,77	01.4310.0608	16,98		
8	65	19			01.4310.0803	19,37	01.4310.0806	19,37	01.4310.0808	24,81		
9,5	65	19	01.4310.1001	34,00	01.4310.1003	20,63	01.4310.1006	20,63	01.4310.1008	27,00		
12,7	70	25	01.4310.1201	48,84	01.4310.1203	30,90	01.4310.1206	30,90	01.4310.1208	39,03		
16	70	25			01.4310.1603	38,30	01.4310.1606	38,30				
19	70	25					01.4310.1906	55,86				



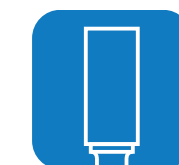
- **01.4311 • Garryson® HM stiftfrezen vorm B, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

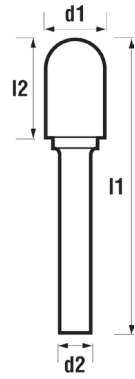
d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19				01.4311.0606	18,53					
8	65	19				01.4311.0806	27,08					
9,5	65	19	01.4311.1001	29,91	01.4311.1003	27,08	01.4311.1006	27,08				
12,7	70	25	01.4311.1201	55,32	01.4311.1203	41,39	01.4311.1206	41,39				
16	70	25				01.4311.1606	51,88					



- **01.4313 • Garryson® HM stiftfrezen vorm B, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
1,5	38	6			01.4313.0153	8,33	01.4313.0156	8,33				
3	38	13				01.4313.0306	8,33					
6,3	45	13				01.4313.0636	13,13					





- **01.4320 • Garryson® HM stiftfrezen vorm C** (cylindrische vorm met ronde kop)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19	01.4320.0601	23,47	01.4320.0603	17,93	01.4320.0606	17,93	01.4320.0608	18,24	01.4320.0609	19,90
8	65	19			01.4320.0803	19,19	01.4320.0806	19,19	01.4320.0808	26,70	01.4320.0809	28,60
9,5	65	19	01.4320.1001	26,36	01.4320.1003	20,82	01.4320.1006	20,82	01.4320.1008	27,79	01.4320.1009	29,69
12,7	70	25	01.4320.1201	37,66	01.4320.1203	31,47	01.4320.1206	31,47	01.4320.1208	38,98	01.4320.1209	42,43
16	70	25	01.4320.1601	59,87	01.4320.1603	39,00	01.4320.1606	39,00				
19	70	25				01.4320.1906	54,94					



- **01.4321 • Garryson® HM stiftfrezen vorm C, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19				01.4321.0606	19,87					
8	65	19				01.4321.0806	27,79					
9,5	65	19	01.4321.1001	34,69	01.4321.1003	28,98	01.4321.1006	28,98				
12,7	70	25	01.4321.1201	46,11	01.4321.1203	43,47	01.4321.1206	43,47				



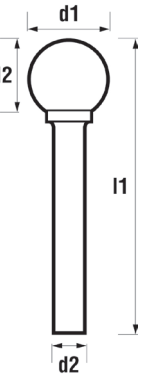
- **01.4323 • Garryson® HM stiftfrezen vorm C, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	13				01.4323.0306	8,33			01.4323.0309	11,25	
6,3	45	13				01.4323.0636	15,84			01.4323.0639	19,00	



- **01.4324 • Garryson® HM stiftfrezen vorm C, lang**
HM stiftrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
9,5	169	19			01.4324.1003	31,25	01.4324.1006	31,25				
12,7	175	25			01.4324.1203	49,19	01.4324.1206	49,19				



- **01.4330 • Garryson® HM stiftfrezen vorm D** (kogelvorm)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	5,4	01.4330.0601	20,08	01.4330.0603	15,05	01.4330.0606	15,05	01.4330.0608	16,80	01.4330.0609	18,33
8	52	7,2			01.4330.0803	15,97	01.4330.0806	15,97	01.4330.0808	17,90	01.4330.0809	19,52
9,5	53	9	01.4330.1001	22,15	01.4330.1003	17,57	01.4330.1006	17,57	01.4330.1008	20,31	01.4330.1009	22,15
12,7	55	10,8	01.4330.1201	30,76	01.4330.1203	22,85	01.4330.1206	22,85	01.4330.1208	27,19	01.4330.1209	29,66
16	60	14,4	01.4330.1601	53,66	01.4330.1603	27,71	01.4330.1606	27,71				
19	63	17,1					01.4330.1906	37,41				



- **01.4331 • Garryson® HM stiftfrezen vorm D, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	5,4				01.4331.0606	18,30					
8	52	7,2				01.4331.0806	28,38					
9,5	53	9	01.4331.1001	28,75	01.4331.1003	19,52	01.4331.1006	22,15				
12,7	55	10,8	01.4331.1201	46,11	01.4331.1203	29,65	01.4331.1206	29,65				



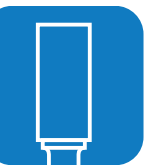
- **01.4333 • Garryson® HM stiftfrezen vorm D, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

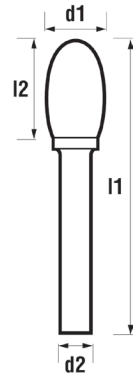
d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	2,7				01.4333.0306	8,33			01.4333.0309	11,25	
6,3	38	5,4				01.4333.0636	15,57			01.4333.0639	21,02	



- **01.4334 • Garryson® HM stiftfrezen vorm D, lang**
HM stiftrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
9,5	169	19			01.4334.1003	25,69	01.4334.1006	25,69				
12,7	175	25			01.4334.1203	34,56	01.4334.1206	34,56				





- **01.4340 • Garryson® HM stiftfrezen vorm E** (druppelvorm)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	10					01.4340.0606	17,80				
9,5	60	16			01.4340.1003	20,82	01.4340.1006	20,82			01.4340.1009	29,27
12,7	67	22			01.4340.1203	29,52	01.4340.1206	29,52	01.4340.1208	37,05	01.4340.1209	40,86
16	70	25			01.4340.1603	40,01	01.4340.1606	40,01				



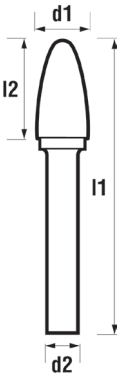
- **01.4341 • Garryson® HM stiftfrezen vorm E, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	10					01.4341.0606	23,37				
9,5	60	16					01.4341.1006	27,57				
12,7	67	22					01.4341.1206	39,25				
16	70	25					01.4341.1606	54,43				



- **01.4343 • Garryson® HM stiftfrezen vorm E, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	6					01.4343.0306	8,33				
6,3	42	10					01.4343.0636	12,05				



- **01.4350 • Garryson® HM stiftfrezen vorm F** (boomvorm met ronde kop)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	16					01.4350.0603	16,66	01.4350.0606	16,66	01.4350.0608	20,31
9,5	65	19	01.4350.1001	27,80	01.4350.1003	20,49	01.4350.1006	20,49	01.4350.1008	25,95	01.4350.1009	28,30
12,7	70	25	01.4350.1201	38,07	01.4350.1203	29,15	01.4350.1206	29,15	01.4350.1208	37,78	01.4350.1209	42,11
16	70	25					01.4350.1603	41,23	01.4350.1606	41,23		
19	70	25					01.4350.1906	51,01				



- **01.4351 • Garryson® HM stiftfrezen vorm F, TiAlN gecoat**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	16					01.4351.0606	22,56				
9,5	65	19					01.4351.1006	30,48				
12,7	70	25					01.4351.1206	43,18				
16	70	25					01.4351.1606	53,36				



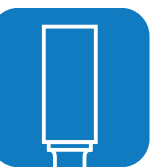
- **01.4353 • Garryson® HM stiftfrezen vorm F, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

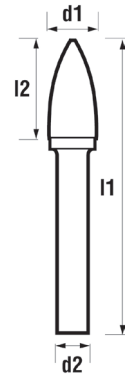
d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	13					01.4353.0306	8,33			01.4353.0309	11,25
6,3	45	13					01.4353.0636	12,94			01.4353.0639	19,27



- **01.4354 • Garryson® HM stiftfrezen vorm F, lang**
HM stiftrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
9,5	169	19					01.4354.1003	30,74	01.4354.1006	30,74		
12,7	175	25					01.4354.1203	44,91	01.4354.1206	44,91		





- **01.4360 • Garryson® HM stiftfrezen vorm G** (boomvorm met spitse kop)
HM stiftfrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	16			01.4360.0603	16,66	01.4360.0606	16,66	01.4360.0608	19,17	01.4360.0609	20,92
8	65	19					01.4360.0806	19,80	01.4360.0808	25,95	01.4360.0809	28,30
9,5	65	19			01.4360.1003	21,65	01.4360.1006	21,65	01.4360.1008	25,95	01.4360.1009	28,30
12,7	70	25			01.4360.1203	28,63	01.4360.1206	28,63	01.4360.1208	34,96	01.4360.1209	38,14
16	70	25			01.4360.1603	38,89	01.4360.1606	38,89				

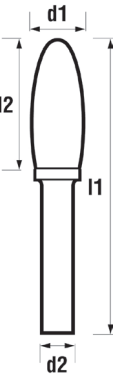
- **01.4363 • Garryson® HM stiftfrezen vorm G, mini**
HM stiftfrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	13					01.4363.0306	8,33				
6,3	45	13					01.4363.0636	12,97				



- **01.4364 • Garryson® HM stiftfrezen vorm G, lang**
HM stiftfrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
9,5	169	19					01.4364.1006	32,60				
12,7	175	25					01.4364.1206	44,29				



- **01.4370 • Garryson® HM stiftfrezen vorm H** (vlamvorm)
HM stiftfrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
8	65	19			01.4370.0803	21,32	01.4370.0806	21,32	01.4370.0808	25,11	01.4370.0809	28,28
12,7	77	32			01.4370.1203	41,40	01.4370.1206	41,40	01.4370.1208	50,72	01.4370.1209	55,33
16	80	36					01.4370.1606	59,68				
19	86	41					01.4370.1906	75,76				



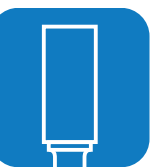
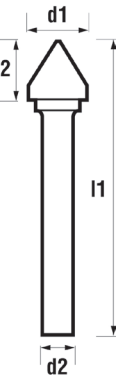
- **01.4373 • Garryson® HM stiftfrezen vorm H, mini**
HM stiftfrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
3	38	13					01.4373.0306	8,33				



- **01.4380 • Garryson® HM stiftfrezen vorm J** (kegelvorm 60°)
HM stiftfrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

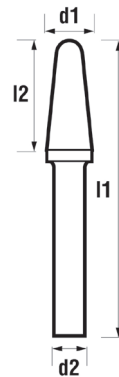
d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	4			01.4380.0603	16,26	01.4380.0606	16,26				
9,5	55	8			01.4380.1003	18,77	01.4380.1006	18,77				
12,7	60	11			01.4380.1203	22,48	01.4380.1206	22,48				
16	60	14,5			01.4380.1603	29,88	01.4380.1606	29,88				





- **01.4390 • Garryson® HM stiftfrezen vorm K** (kegelvorm 90°)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	3			01.4390.0603	16,26	01.4390.0606	16,26				
9,5	52	5			01.4390.1003	18,77	01.4390.1006	18,77				
12,7	54	6			01.4390.1203	22,48	01.4390.1206	22,48				



- **01.4400 • Garryson® HM stiftfrezen vorm L** (kegelvorm met ronde kop)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	16			01.4400.0603	18,88	01.4400.0606	18,88				
8	69	22					01.4400.0806	21,65		01.4400.0809	27,87	
9,5	75	27	01.4400.1001	34,96	01.4400.1003	25,43	01.4400.1006	25,43				
12,7	75	30	01.4400.1201	47,35	01.4400.1203	30,58	01.4400.1206	30,58	01.4400.1208	40,07	01.4400.1209	43,51
16	78	33			01.4400.1603	56,29	01.4400.1606	56,29				



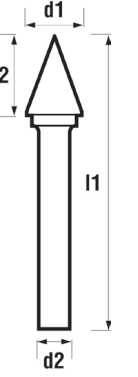
- **01.4403 • Garryson® HM stiftfrezen vorm L, mini**
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 3 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6,3	45	13					01.4403.0636	15,43				



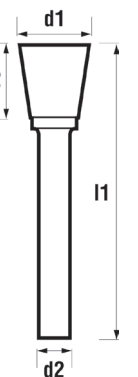
- **01.4404 • Garryson® HM stiftfrezen vorm L, lang**
HM stiftrees met een lange stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
12,7	180	30					01.4404.1206	47,73				



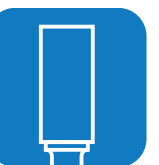
- **01.4410 • Garryson® HM stiftfrezen vorm M** (kegelvorm met spitse kop)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	13					01.4410.0606	17,89				
6	50	19			01.4410.0613	18,88	01.4410.0616	18,88				
6	50	25					01.4410.0626	18,88				
9,5	65	16			01.4410.1003	25,48	01.4410.1006	25,48				
12,7	70	25			01.4410.1203	31,41	01.4410.1206	31,41				
16	73	25					01.4410.1606	43,27				



- **01.4420 • Garryson® HM stiftfrezen vorm N** (trapezium)
HM stiftrees met een stalen schacht (d2) van Ø 6 mm.

d1	l1	l2	TV1 alu	€	TV3 fine	€	TV6 uni	€	TV8 steel	€	TV9 inox	€
6	50	19			01.4420.0603	18,05	01.4420.0616					
9,5	65	16					01.4420.1006	22,85				
12,7	70	25			01.4420.1203	31,27	01.4420.1206	31,27				
16	73	25					01.4420.1606	41,40				



• **01.4992 • Garryson® HM stiftrezenet**

Een 10-delige HM stiftrezenet. Stiftrezen met kopdiameter van zowel 9,5 als 12,7 mm. Schacht (d2) van Ø 6 mm en voorzien van een universele **TV6 uni** vertanding.



Art. nr.	Type	Inhoud	€	V.e.
01.4992.1001	GGB Kit 30	Vorm B - C - E - G kop 9,5 mm Vorm B - C - L - G - D - F kop 12,7 mm	307,20	set

• **01.4992 • Garryson® HM stiftrezenet**

Een 5-delige HM stiftrezenet. Stiftrezen met kopdiameter van 9,5 mm. Schacht (d2) van Ø 6 mm en voorzien van een universele **TV6 uni** vertanding.



Art. nr.	Type	Inhoud	€	V.e.
01.4992.1003	GGB Kit 36	Vorm B - C - D - F - L	118,41	set

• **01.4992 • Garryson® HM mini-stiftrezenet**

Een 10-delige HM mini-stiftrezenet. Stiftrezen met kopdiameter van 3 mm. Schacht (d2) van Ø 3 mm en voorzien van een universele **TV6 uni** vertanding.



Art. nr.	Type	Inhoud	€	V.e.
01.4992.1004	GGB Kit 4	Vorm A - B - M - C - L - H - E - G - D - F	103,26	set

• **01.4992 • Garryson® HM stiftrezenet STEEL**

Een 5-delige HM stiftrezenet. Stiftrezen met kopdiameter van 9,5 mm. Schacht (d2) van Ø 6 mm en voorzien van een universele **TV8 steel** vertanding.



Art. nr.	Type	Inhoud	€	V.e.
01.4992.1017	GGB Kit 37	Vorm B - C - D - F - L	129,92	set

• **01.4992 • Garryson® HM stiftrezenet INOX**

Een 5-delige HM stiftrezenet. Stiftrezen met kopdiameter van 9,5 mm. Schacht (d2) van Ø 6 mm en voorzien van een universele **TV9 inox** vertanding.



Art. nr.	Type	Inhoud	€	V.e.
01.4992.1016	GGB Kit 38	Vorm A - C - D - F - L	124,48	set



Speciale balie-display voor de wederverkoop. Deze 40-delige set bestaat uit diverse vormen en maten (alle per 2 stuks). In de achterzijde van de display is een ruimte voor de lege verpakkingen welke bij verkoop weer gebruikt kunnen worden. Prijs en inhoudsopgave op aanvraag.

TECHNISCHE DATA

Geadviseerde toerentallen (omw./min.)

Kopdiameters (mm)

Materiaal	3	6	9,5	12,7	16
Staal	60.000-80.000	35.000-45.000	22.500-35.000	20.500-30.000	15.000-20.000
Gehard staal	60.000-80.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
RVS	60.000-80.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Gietijzer	45.000-80.000	22.500-45.000	15.000-35.000	11.000-30.000	9.000-20.000
Titanium	60.000-80.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nikkel	60.000-80.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Koper	45.000-80.000	22.500-45.000	15.000-35.000	11.000-30.000	9.000-20.000
Aluminium	30.000-80.000	15.000-45.000	10.000-35.000	7.000-30.000	6.000-20.000
Kunststoffen	30.000-80.000	15.000-45.000	10.000-35.000	7.000-30.000	6.000-20.000
Max. toerental	90.000	50.000	40.000	35.000	25.000

* Lange uitvoering, max. toerental 15.000 omw./min.

OPMERKINGEN:

- Bovenvermelde toerentallen zijn een richtlijn.
Altijd de juiste snelheid afstemmen op het materiaal en de bewerking.
- Hardere materialen vragen om een lager toerental!
- Frezen met een kleinere kopdiameter vragen om een hoger toerental!
- De lange uitvoeringen (> 150mm) vragen om een lager toerental, max. 15.000 omw./min.
- Bij de bewerking de beweging constant houden en lichte druk uitoefenen.
- Een bewerking met het juiste toerental zal het verspanend vermogen vergroten.
- Als men de frees tijdens de bewerking te heet laat worden dan is het mogelijk dat het soldeer smelt en de hardmetalen kop loslaat!
- Het gebruik van versleten machines en/of spankop zal de verspaning negatief beïnvloeden.
- De frees nooit meer dan 1/3 van zijn afmeting in het materiaal laten "verdwijnen".



NOGA TOOLS

SEGMENT 20

6921 RH DUIVEN, NEDERLAND

T +31 (0) 26 319 4636

F +31 (0) 26 319 4637

E INFO@NOGATOOLS.NL

WWW.NOGATOOLS.NL

INTERNATIONAL OFFICES

IDA BUSINESS & TECHNOLOGY PARK,
KILLYGARRY, CAVAN, CO. CAVAN, IRELAND

T +353 (0) 49 432 6178

F +353 (0) 49 432 6298

E SALES@ATAGROUP.IE

WWW.ATAGROUP.IE

UW DEALER:

